**С800 \_Sc 43,96 СМ2**

|  |
| --- |
| **SDR 41 PE63 (PN2.5) PE80(PN3.2) PE100(PN4)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 11,0 | 5,2 | 1,5 | 110-132 | 8 | 8 | 13 |
| **500** | 12,3 | 6,4 | 2,0 | 123-148 | 8 | 9 | 15 |
| **560** | 13,7 | 8,0 | 2,0 | 137-164 | 8 | 9 | 16 |
| **630** | 15,4 | 10,1 | 2,0 | 154-185 | 9 | 10 | 18 |
| **710** | 17,4 | 12,9 | 2,0 | 174-209 | 10 | 11 | 21 |
| **800** | 19,6 | 16,3 | 2,5 | 196-235 | 10 | 12 | 23 |
| **SDR 33 PE63 (PN3.2) PE80(PN4) PE100(PN5)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 13,6 | 6,4 | 2,0 | 136-163 | 8 | 9 | 16 |
| **500** | 15,3 | 7,9 | 2,0 | 153-184 | 9 | 10 | 18 |
| **560** | 17,2 | 9,9 | 2,0 | 172-206 | 9 | 11 | 20 |
| **630** | 19,3 | 12,5 | 2,5 | 193-232 | 10 | 12 | 23 |
| **710** | 21,5 | 15,9 | 2,5 | 215-258 | 11 | 13 | 26 |
| **800** | 24,5 | 20,2 | 2,5 | 245-294 | 11 | 14 | 29 |
| **SDR 26 PE63 (PN4) PE80(PN5) PE100(PN6.3)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 17,2 | 8,0 | 2,0 | 172-206 | 10 | 11 | 21 |
| **500** | 19,1 | 9,9 | 2,5 | 191-229 | 10 | 12 | 23 |
| **560** | 21,4 | 12,4 | 2,5 | 214-257 | 11 | 13 | 26 |
| **630** | 24,1 | 15,7 | 2,5 | 241-289 | 11 | 14 | 29 |
| **710** | 27,2 | 20,0 | 3,0 | 272-326 | 12 | 15 | 33 |
| **800** | 30,6 | 25,4 | 3,0 | 306-367 | 14 | 17 | 37 |
| **SDR 21 PE63 (PN5) PE80(PN6.3) PE100(PN8)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 21,5 | 9,8 | 2,5 | 215-258 | 11 | 13 | 26 |
| **500** | 23,9 | 12,1 | 2,5 | 239-287 | 11 | 14 | 29 |
| **560** | 26,7 | 15,2 | 3,0 | 267-320 | 12 | 15 | 32 |
| **630** | 30,0 | 19,3 | 3,0 | 300-360 | 13 | 16 | 36 |
| **710** | 33,9 | 24,5 | 3,0 | 339-407 | 15 | 18 | 41 |
| **800** | 38,1 | 31,1 | 3,5 | 381-457 | 16 | 20 | 46 |
| **SDR 17,6 PE63 (PN6) PE80(PN7.5) PE100(PN9.5)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 25,5 | 11,6 | 3,0 | 255-270 | 12 | 15 | 32 |
| **500** | 28,3 | 14,3 | 3,0 | 283-340 | 13 | 16 | 35 |
| **560** | 31,7 | 18,0 | 3,0 | 317-380 | 15 | 18 | 40 |
| **630** | 35,7 | 22,8 | 3,5 | 357-428 | 16 | 20 | 44 |
| **710** | 40,2 | 28,9 | 3,5 | 402-482 | 17 | 22 | 49 |
| **800** | 45,3 | 36,8 | 3,5 | 453-544 | 19 | 23 | 55 |

 **С800 \_ Sc 43,96 СМ2**

|  |
| --- |
| **SDR 17 PE63 (PN6.3) PE80(PN8) PE100(PN10)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 26,7 | 12,0 | 3,0 | 267-320 | 12 | 15 | 32 |
| **500** | 29,7 | 14,8 | 3,0 | 297-356 | 13 | 16 | 35 |
| **560** | 33,2 | 18,6 | 3,0 | 332-398 | 15 | 18 | 40 |
| **630** | 37,4 | 23,5 | 3,5 | 374-449 | 16 | 20 | 44 |
| **710** | 42,1 | 29,9 | 3,5 | 421-505 | 17 | 22 | 50 |
| **800** | 47,4 | 38,0 | 3,5 | 474-569 | 19 | 24 | 56 |
| **SDR 13,6 PE63 (PN8) PE80(PN10) PE100(PN12.5)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 33,1 | 14,8 | 3,0 | 331-397 | 15 | 18 | 40 |
| **500** | 36,8 | 18,2 | 3,0 | 368-442 | 16 | 19 | 44 |
| **560** | 41,2 | 22,9 | 3,5 | 412-494 | 17 | 21 | 49 |
| **630** | 46,3 | 29,0 | 3,5 | 463-556 | 19 | 24 | 56 |
| **710** | 52,2 | 36,8 | 4,0 | 522-626 | 21 | 27 | 63 |
| **800** | 58,8 | 46,7 | 4,0 | 588-705 | 22 | 30 | 71 |
| **SDR 11 PE63 (PN10) PE80(PN12.5) PE100(PN16)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 40,9 | 17,9 | 3,5 | 409-491 | 17 | 21 | 49 |
| **500** | 45,4 | 22,1 | 3,5 | 454-545 | 19 | 23 | 55 |
| **560** | 50,8 | 27,8 | 4,0 | 508-610 | 20 | 26 | 61 |
| **630** | 57,2 | 35,1 | 4,0 | 572-686 | 22 | 29 | 69 |
| **710** | 64,5 | 44,6 | 4,0 | 645-774 | 24 | 33 | 77 |
| **800** | 72,7 | 56,8 | 4,0 | 727-872 | 25 | 36 | 88 |
| **SDR 9 PE63 (PN12.5) PE80(PN16) PE100(PN20)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 50,3 | 21,4 | 4,0 | 503-604 | 20 | 25 | 60 |
| **500** | 55,8 | 26,5 | 4,0 | 558-670 | 21 | 28 | 67 |
| **560** | 62,5 | 33,2 | 4,0 | 625-750 | 23 | 32 | 75 |
| **630** | 70,3 | 42,0 | 4,0 | 703-844 | 25 | 35 | 84 |
| **710** | - | - | - | - | - | - | - |
| **800** | - | - | - | - | - | - | - |
| **SDR 7,4 PE63 (PN15) PE80(PN20) PE100(PN25)** |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время удаления нагревателя** **(t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** |
| **450** | 61,5 | 25,4 | 4,0 | 615-738 | 23 | 31 | 73 |
| **500** | 68,3 | 31,3 | 4,0 | 683-820 | 24 | 34 | 81 |
| **560** | - | - | - | - | - | - | - |
| **630** | - | - | - | - | - | - | - |
| **710** | - | - | - | - | - | - | - |
| **800** | - | - | - | - | - | - | - |